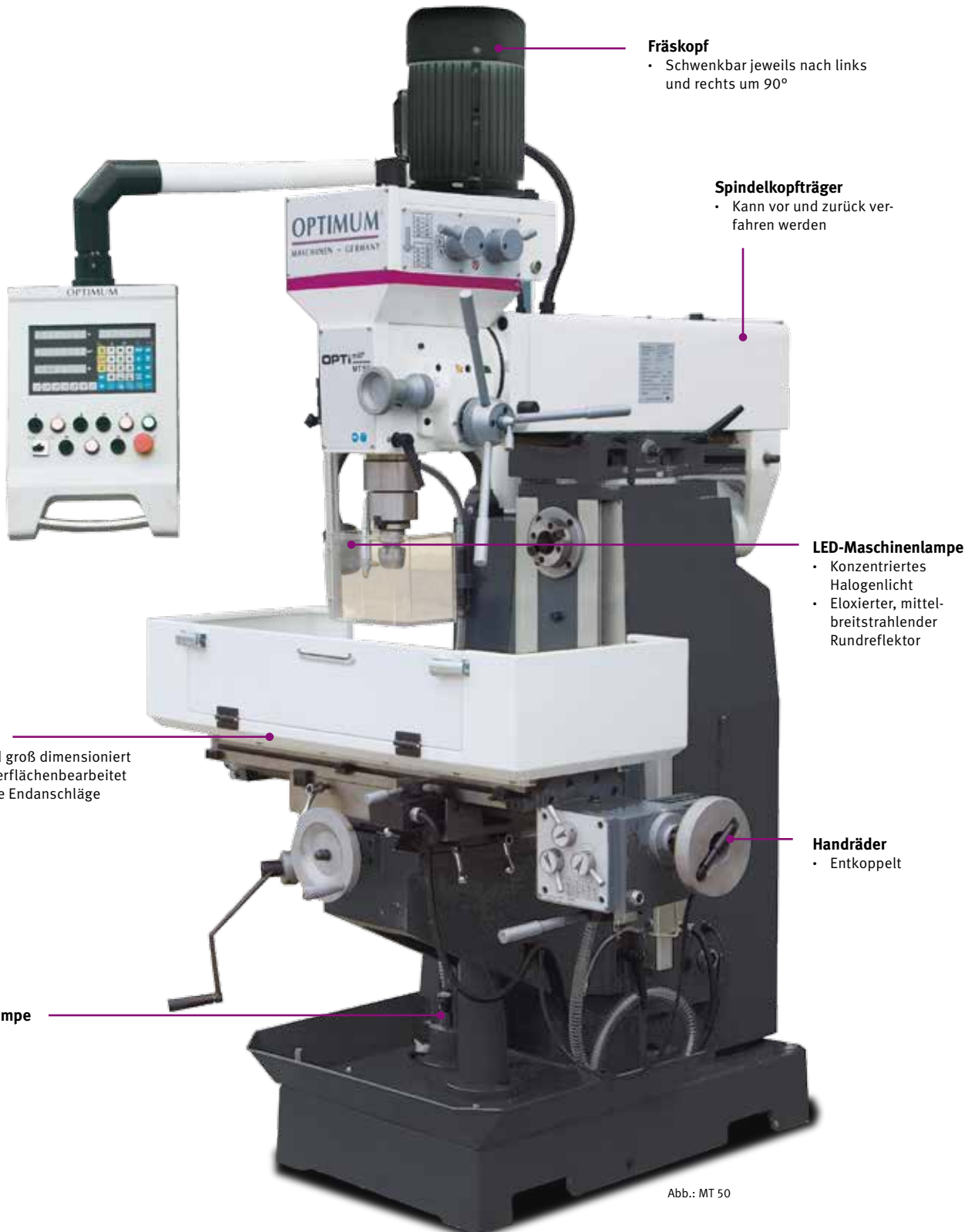


Universalfräsmaschine für horizontale und vertikale Fräsarbeiten mit digitaler 3-Achsen-Positionsanzeige DPA 2000

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem vibrationsabsorbierendem Grauguss
- ▶ Pinolenvorschub über den Pinolenhebel oder mit dem Feinvorschub-Handrad
- ▶ X-Achse verfährt wahlweise mit dem Handrad oder über die Tischvorschubeinrichtung
- ▶ Vertikale Stellung für Arbeiten wie z.B. Bohren, Schrägbohren
- ▶ Spindelkopfträger um 180° drehbar



Fräskopf

- Schwenkbar jeweils nach links und rechts um 90°

Spindelkopfträger

- Kann vor und zurück verfahren werden

LED-Maschinenlampe

- Konzentriertes Halogenlicht
- Eloxiertes, mittelbreitstrahlender Rundreflektor

Kreuztisch

- Massiv und groß dimensioniert
- Präzise oberflächenbearbeitet
- Einstellbare Endanschläge

Handräder

- Entkoppelt

Kühlmittelpumpe

Abb.: MT 50

Technische Daten und Zubehör



Horizontale Fräsposition

- Für Arbeiten in horizontaler Fräsposition mit Gegenhalter und Aufnahme für Scheibenfräser



Bedienpanel

- Schwenkbar zur linken und rechten Seite der Maschine

Digitale Positionsanzeige DPA 2000

- Deutliche Reduzierung der Fertigungszeiten
- Einfache Bedienung
- Höhere Arbeitsgenauigkeit
- Fehlerquote wird verringert
- Übersichtlich angeordnete Tastatur
- Blendfreies Display



Tischvorschub

- Motorische Tischhöhenverstellung
- Motor mit Getriebe - Tischvorschub X-Achse



Kreuztischumhausung

- Aufklappbar
- Abnehmbar

Modell	MT 50
Artikel Nr.	3336005
€ zzgl. MwSt.	8.350,00
Maschinendaten	
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlussleistung	4,5 kW
Leistung der Kühlmittelpumpe	40 W
Bohr-Fräseleistung	
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 25 mm
Vertikalspindel	
Antriebsmotor	1,1 / 2,2 kW
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Pinolenhub	120 mm
Ausladung	240 - 650 mm
Spindeldrehzahlen	115 - 1.750 min ⁻¹
Getriebestufen	8 Stufen
Horizontalspindel	
Antriebsmotor	1,5 kW
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Ausladung	0 - 185 mm
Spindeldrehzahlen	60 - 1.350 min ⁻¹
Getriebestufen	9 Stufen
Kreuztisch	
Tischlänge x Breite	1.000 x 240 mm
Traglast Kreuztisch max.	160 kg
T-Nutengröße / Anzahl	14 mm / 4
Verfahrwege	
X-Achse automatisch	580 mm
Tischvorschub X-Achse (8 Stufen)	24 - 720 mm/min
Y-Achse manuell	200 mm
Z-Achse manuell	340 mm
Abmessungen	
Länge x Breite x Höhe	2.270 x 1.500 x 2.100 mm
Gesamtgewicht	900 kg
Transportverpackungspauschale	TVP 2 = € 39,00 zzgl. MwSt.

Lieferumfang

- Zahnkranzbohrfutter Ø 1 - 16 mm / B18
- Aufnahmedorn Bohrfutter ISO40 / B18
- Adapter ISO40 / MK 3
- Adapter ISO40 / MK 2
- Frässpindel Horizontalfräsen Ø 22 mm
- Frässpindel Horizontalfräsen Ø 27 mm
- Fräsespannfutter Ø 4 - Ø 16 mm
- Anzugsstange vertikal und horizontal
- Bedienwerkzeug

Zubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl MwSt.
Hydraulischer Schraubstock HMS 150	3355150	579,00
Präzisionsschraubstock FMS 150	3354150	225,00
Parallel-Unterlegplatten-Satz, 20-tlg	3354001	126,00
Spannwerkzeugsortiment SPW 12	3352017	79,00
Horizontal-Vertikal-Rundteiltisch RT200	3356200	439,00
<ul style="list-style-type: none"> • Schnecke gehärtet und geschliffen • Übersetzungsverhältnis 90 : 1 • Skalenteilung am Handrad 2° 		
<p>› Mehr „Zubehör für Fräsmaschinen“ ab Seite 70</p>		